

# Reisezug- und Triebwagen

## Vermessen beim Neubau

### Meßvorgänge

**DIN**  
**25 043**  
Teil 2

Passenger coaches and railcars; Constructional measuring;  
Measuring methods  
Voitures et engins moteurs; Mesurage au cours de la construction;  
Processus de mesurage

Ersatz für Ausgabe 01.85

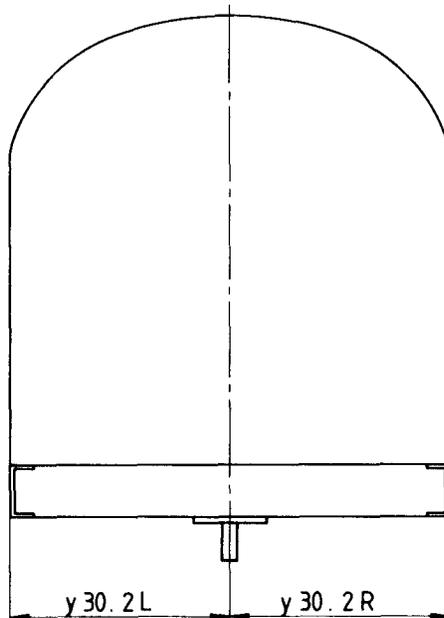
In den bildlichen Darstellungen dieser Norm sind nicht alle Meßstellen-Maßbezeichnungen aufgeführt.  
Vermessungsgrundlagen siehe DIN 25 043 Teil 1

### Meßvorgang 1

Abstand der Langträger von der Wagenlängsmittle

Bauteil:	Langträger
Bezug:	Wagenlängsmittle
Bauzustand:	Fertiger Wagenkasten
Nennmaß:	Fahrzeugspezifisch
Maß:	y 30
Meßstellen und Grenzabmaße:	1 und 5, Wagenende <sup>1)</sup> : 2 und 4, Hauptquerträger: 3, Wagenmitte:

}  $\begin{matrix} 0 \\ -6 \end{matrix}$  mm



1) Die Meßstellen 1 und 5 sind identisch mit den Meßstellen 1 und 3 des Meßvorganges 6 und den Loten zum Herstellen der Bezugslage.

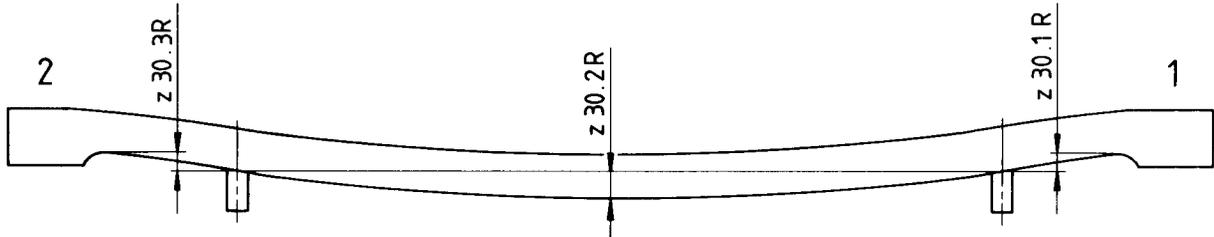
Fortsetzung Seite 2 bis 16

Normenausschuß Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

### Meßvorgang 2

Vertikale Abweichung der Langträger von der Geraden in Wagenmitte und am Langträgerende (Kopfstück)

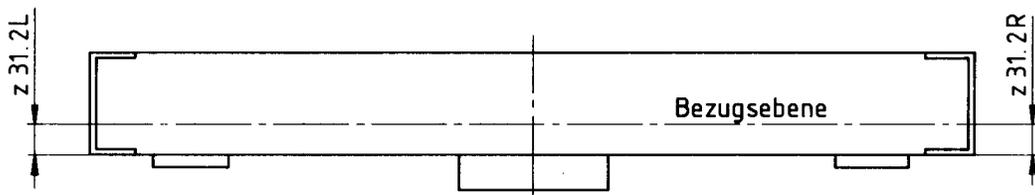
- Bauteil: Langträger  
 Bezug: Langträger am Hauptquerträger. Für Meßstelle 2 Mittelwert beider Bezugswerte.  
 Bauzustand: Fertiger Wagenkasten  
 Maß: z 30  
 Meßstellen und Toleranzen: 1 und 3, Langträgerende am Kopfstück:  $\pm \frac{2}{1}$  mm je 1000 mm Abstand zwischen der Meßstelle und dem Hauptquerträger  
 2 Wagenmitte: 0,4 mm je 1000 mm Hauptquerträger-Abstand



### Meßvorgang 3

Abstand der Langträger zur Bezugsebene

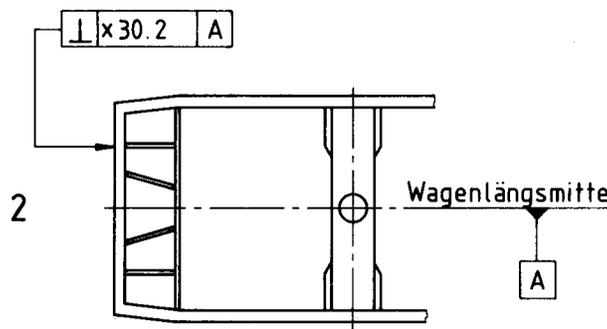
- Bauteil: Langträger  
 Bezug: Bezugsebene  
 Bauzustand: Fertiger Wagenkasten  
 Nennmaß: Fahrzeugspezifisch  
 Maß: z 31  
 Meßstellen und Grenzabmaße: 1 und 2, Hauptquerträger:  $\pm 5$  mm



### Meßvorgang 4

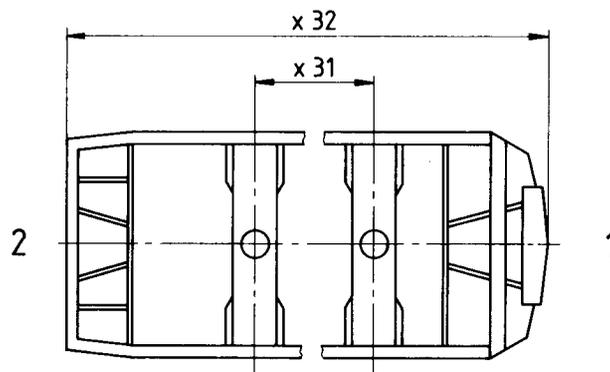
Rechtwinkligkeit der Kopfstücke zur Wagenlängsmittle

- Bauteil: Kopfstück  
 Bezug: Wagenlängsmittle  
 Bauzustand: Beliebig  
 Maß: x 30  
 Meßstellen und Rechtwinkligkeitstoleranz: 1 und 2, Wagenende: 5 mm je 1750 mm



**Meßvorgang 5**

Abstand der Drehpfannen oder die sie ersetzenden Teile voneinander und Länge des Untergestells

**5.1**

Bauteil:	Drehpfanne oder die sie ersetzenden Teile
Bauzustand:	Beliebig
Nennmaß:	Fahrzeugspezifisch
Maß:	x 31
Grenzabmaße:	DIN 8570 – B

**5.2**

Bauteil:	Untergestell
Bauzustand:	Beliebig
Nennmaß:	Fahrzeugspezifisch
Maß:	x 32
Meßstelle und Grenzabmaße:	In Wagenlängsmittle gilt die in der Zeichnung eingetragene Maßtoleranz. Sie darf nicht kleiner als das Grenzabmaß von x 31 sein und ist in das Meßblatt zu übernehmen.